

## Warunki przyjęcia elementów przeznaczonych do cynkowania ogniowego w Ekochron Sp. z o.o. Sp. komandytowa

Poniższe warunki określają wymagania dostarczonej konstrukcji celem nałożenia powłoki cynkowej zgodnej z PN-EN ISO 1461 w Firmie Ekochron. Norma ta określa również wymagania dla ocynkowanych elementów stalowych, które to mogą być uznane jako wykonane prawidłowo, takie jak: zgrubienia, biel cynkowa, itp.




1. Do nakładania powłoki cynkowej nadają się materiały na bazie żelaza, węglowe i niskostopowe takie jak: stal, staliwo, żeliwo szare, rzadziej z mosiądzu i miedzi. Większość dostępnych gatunków stali można ocynkować ogniowo, jednak jakość uzyskanej powłoki cynkowej (połysk, gładkość, grubość, przyczepność) jest różna i zależy od składu chemicznego stali, w szczególności od zawartości w niej krzemu (Si), węgla (C) i fosforu (P).

Zawartość krzemu (Si) i węgla (C) w stali nie powinna przekraczać łącznie 0,5%, a zawartość krzemu nie powinna zawierać się w przedziale od 0,03% do 0,12% oraz powyżej 0,3%, gdyż wówczas obserwuje się tzw. efekt Sandelina – powłoka cynkowa staje się matowo-szara i chropowata, nierównomierna, mało przyczepna i krucha.

2. Maksymalna przestrzeń robocza:

(długość x szerokość x wysokość) – 2000 x 900 x 1500 mm.

3. W przypadku konstrukcji o profilach zamkniętych, powinny one być wykonane w sposób umożliwiający swobodny przepływ płynnego cynku i gazów. Średnice wymaganych otworów technologicznych przedstawia poniższa tabela:

Wymiary wewnętrzne profilu zamkniętego [mm] mniejsze niż:			Minimalna średnica otworów [mm] w przeciwległych krawędziach profilu przy liczbie otworów		
			1	2	3
15	15	20x10	8		
20	20	30x15	10		
30	30	40x20	12	10	
40	40	50x30	14	12	
50	50	60x40	18	12	10
60	60	80x40	20	12	10
80	80	100x60	20	18	12
100	100	120x80	25	20	12
120	120	160x80	30	25	16
160	160	200x120	40	25	16
200	200	260x140	50	30	16

4. Detale powinny być wolne od żużla, pozostałości powłok malarskich, smoły, masy szpachlowej, wosków i olejów trudnozmywalnych, grafitu, pokostów, preparatów przeciwodpryskowych, produktów na bazie silikonu, itp.

5. Nie cynkuje się złączy o niskiej temperaturze topnienia np. lutowanych, które podczas kąpieli cynkowej (450°C) mogłyby ulec zniszczeniu.

6. Konstrukcje nie powinny posiadać szczelin, wnęk, powierzchni zakładkowych, z których mogą wylewać się resztki kwasu czy topnika pogarszając jakość i wygląd powłoki, tzw. krwawe wycieki.

7. Detale przeznaczone do cynkowania ogniowego powinny posiadać otwór lub otwory umożliwiające zawieszenie.

8. Klient dostarczając towar do cynkowania zobowiązuje się do dostarczenia wraz z towarem dokumentu określającego ilość detali, a w przypadkach detali złożonych bądź budzących wątpliwości odnośnie możliwości wystąpienia nieoczekiwanych naprężeń mechanicznych również rysunków konstrukcyjnych.

9. Ekochron Sp. z o.o. Sp. k. nie ponosi odpowiedzialności za wady powłoki cynkowej powstałe z powodu dostarczenia materiału nie spełniającego wymogów właściwego składu chemicznego stali, złego przygotowania powierzchni, odkształceń powstałych w wyniku uwolnienia się naprężeń materiałowych i spawalniczych oraz ekspozycji powłoki w środowisku agresywnym dla powłoki cynkowej.

10. Ekochron Sp. z o.o. Sp. k. nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia lub zniszczenia wyrobów powstałe w czasie transportu, składowania i montażu poza jej terenem.

11. Zleceniodawca ponosi odpowiedzialność za niepoprawne przygotowanie powierzchni detali przeznaczonych do cynkowania, jak np. brak otworów, niewłaściwe łączenia blach, błędy konstrukcyjne.

12. Ekochron Sp. z o.o. Sp. k. nie ponosi wobec Zamawiającego odpowiedzialności odszkodowawczej wynikłej z niewykonania lub nienależytego wykonania zobowiązania jeżeli szkoda została wyrządzona nieumyślnie lub z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego.

13. Ekochron Sp. z o.o. Sp. k. nie ponosi odpowiedzialności za zalanie otworów i gwintów.

14. W przypadku braku odbioru gotowego zamówienia powyżej 14 dni kalendarzowych Ekochron Sp. z o.o. Sp. k. dopuszcza możliwość doliczania do kosztu zamówienia kosztów magazynowania, które to Zleceniodawca podpisem pod zleceniem akceptuje.

15. Kiedy jest to wymagane ocynkownia wystawia świadectwo stwierdzające wykonanie powłoki zgodnie z normą PN EN ISO 1461

16. Ekochron Sp. z o.o. Sp. k. w ciągu 7 dni przekaże Zleceniodawcy informację dotyczącą niezgodności dokumentu dostawy ze stanem faktycznym.

### Klauzula informacyjna zgodna z RODO

Informujemy, że:

- Administratorem danych wskazanych w zgodzie na przetwarzanie danych osobowych wyrażonej powyżej jest Ekochron Sp. z o.o. sp.k. z siedzibą w 43-426 Ogrodzona ul. Przemysłowej 15.
- Celem zbierania danych jest realizacja procesu zamówienia.
- Przysługuje Pani/Panu prawo dostępu do treści danych oraz ich sprostowania, usunięcia lub ograniczenia przetwarzania, a także prawo sprzeciwu, zażądania zaprzestania przetwarzania i przenoszenia danych, jak również prawo do cofnięcia zgody w dowolnym momencie oraz prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego w zakresie Ochrony Danych Osobowych.
- Podanie danych jest dobrowolne, lecz niezbędne do realizacji procesu zamówienia. W przypadku niepodania danych nie będzie możliwe wykonanie umowy.
- Dane udostępnione przez Panią/Pana nie będą podlegały udostępnieniu podmiotom trzecim. Odbiorcami danych będą tylko instytucje upoważnione z mocy prawa.
- Dane udostępnione przez Panią/Pana nie będą podlegały profilowaniu.
- Administrator danych nie ma zamiaru przekazywać danych osobowych do państwa trzeciego lub organizacji międzynarodowej.
- Dane osobowe będą przechowywane nie dłużej niż jest to niezbędne do osiągnięcia celu przetwarzania, licząc od daty, w którym została wyrażona zgoda na ich przetwarzanie.